

MASTERTOP TC 404

Strat final epoxidic pentru sisteme rugoase, cu intarire rapida (chiar si la temperature scazute), nu contine solvent (total solid), transparent, lucios si care nu se ingalbeneste.

Descrierea produsului

MASTERTOP TC 404 este un produs epoxidic bicomponent cu intarire rapida, fara solvent (total solid), cu vascozitate redusa, transparent, lucios.

Suprafetele de utilizare

MASTERTOP TC 404 este folosit ca strat final lucios pentru sisteme de pardoseala rugoase si cu effect decorative. Fiind transparent si cu o rezistenta mare la ingalbenire, produsul este folosit ca strat final in sistemele Colourcuart sau in cadrul sistemului cu intarire rapida MASTERTOP 1274 R

Caracteristici si beneficii

- incolor
- lucios
- rezistenta mare la ingalbenire
- vascozitate redusa
- fara solvent
- usor de aplicat
- prezinta rezistente mecanice excelente
- rezistenta la apa, apa de mare si ape reziduale, de asemenea si la o serie de substante alcaline, acizi diluati, apa sarata, uleiuri minerale, lubrifianti si combustibili

Procedura de aplicare

MASTERTOP TC 404 este furnizat in pachete de lucru ce sunt pre-ambalate in cantitatea exacta. Inainte de amestec, conditia necesara este a cele doua componente A si B sa fie la temeperatura de aproximativ 15-25 °C. Turnati intregul continut al compusului B in recipientul compusului A. **NU AMESTECATI CU MANA.**

Amestecati cu un mixer si o paleta mecanica la o viteza scazuta (cca. 300 rotatii/minut),aproximativ 3 minute. Razuiti marginile si baza recipientului timp de cateva minute pentru a asigura un amestecul omogen. Tineti lamele mixerului scufundate in amestec pentru a evita producerea de bule de aer. Nu folositi alt recipient decat cel original.

Dupa ce ati amestecat suficient pana la obtinerea unei consistente omogene, turnati partile amestecate A si B intr-un recipient nou si mai amestecati inca un minut. Dupa ce ati amestecat, turnati MASTERTOP TC 404 pe substratul pregatit, intindeti cu o raclata dreapta de cauciuc si apoi uniformizati cu un trafalet cu par scurt. Perioada de uscare a materialului este influentata de temperatura materialului si a substratului. La temperaturi scazute, reactiile chimice sunt incetinite; acest lucru prelungeste durata de viata a materialului si timpul de intarire. Temperaturile inalte accelereaza reactiile chimice, in consecinta intervalele de timp mentionate mai sus se vor scurta. Pentru o intarire perfecta, materialul, substratul si temperatura de aplicare nu trebuie sa scada sub minim. Dupa aplicare, materialul trebuie protejat de contactul direct cu apa pentru aproximativ 24h (la 20°C). In acest timp, contactul cu apa poate cauza exfolierea suprafetei sau/si o suprafata lipicioasa, ambele trebuind sa fie inlocuite. Carbatul are efecte daunatoare asupra stratului si trebuie eliminat.



The Chemical Company

Specificatii tehnice*

Raportul de amestec A : B		la greutate	3 : 1
Densitatea amestecului	la 20 °C	g/cm ³	1,11
Vascozitatea amestecului	la 25 °C	mPas	400
Lucrabilitate	la 5 °C	min.	45
	la 12 °C	min.	20
	la 23 °C	min.	10
Interval reacoperire/ pregatit pentru trafic	la 5 °C	h	min. 30
		d	max. 4
	la 12 °C	h	min. 14
		d	max. 2
	la 23 °C	h	min. 6
		d	max. 1
Complet intarit / Pregatit pentru expunerea la substante chimice	la 5 °C	d	10
	la 12 °C	d	5
	la 23 °C	d	2
Temperaturile ambientala si a substratului		°C	min. 5
		°C	max. 25
Umiditatea relative maxima permisa	la 5 °C	%	max. 60
	la 10 °C	%	max. 75
	la > 23 °C	%	max. 85
Date tehnice de intarire a materialului			
Duritate Shore D	dupa 24 h/amb. T		77
	dupa 3 Tagen/8		77

°C			
Rezistenta la compresiune	dupa 28 zile /amb. T	N/mm ²	67
Rezistenta la rupere	Conform cu DIN 53455	N/mm ²	22
Abraziune - Taber	dupa 7 zile/amb. T	mg	37

Datele de mai sus reprezinta un ghid si nu trebuie sa fie folosite ca baza pentru specificatii.

Tratarea substratului

Toate substratele (vechi si noi) trebuie sa fie din punct de vedere structural, uscate si fara lapte de ciment si particule libere. Curatati pardoseala de ulei, grasime, urme de cauciuc derapant, pete de vopsea si alti contaminanti ce pot afecta aderenta. Metodele preferate de pregatire a suprafetei sunt: prelucrarea mecanica a suprafetelor prin sablare cu alice metalice, spalare cu jet puternic de apa, slefuire sau frezare (incluzand tratamentul anterior necesar). Un tratament anterior este necesar doar cand intervalul pentru urmatorul start a fost depasit.

Dupa pregatire, suprafata rezistenta la smulgere a substratului trebuie sa depaseasca 1.5 N/mm² (verificati cu un tester de tractiune autorizat, de exemplu "Herion" la un coeficient de incarcatura de 100 N/s). Continutul rezidual de umiditate al substratului nu trebuie sa depaseasca 4 % (verificati cu instrumentul CM)

Temperatura substratului trebuie sa fie cel putin de 3 K peste punctul de condensare al temperaturii actuale. De asemenea trebuie sa fie instalata corect o structura hidroizolanta.

Aspect

Transparent, lucios

Consum

0,6 - 1,0 kg/m² (in conformitate cu datele de mai sus)

Curatarea

Instrumenetele folosite trebuie sa fie curatate cu grija cu CONICA Cleaner 44 sau cu Isopropanol. Materialul uscat

poate fi curatat doar mecanic. Folosirea substantelor CONICA Cleaner 44 sau Iso-propanol faciliteaza aceasta operatiune.

Ambalarea

MASTERTOP TC 404 este furnizat in ambalaje de 10 kg.

Depozitarea

Depozitarea in recipientele originale, in locuri uscate si o temperatura intre 15-25 °C. Nu expuneti direct razelor solare si asigurati-va ca temperatura nu scade sub procentul mentionat (cristalizare). Pentru perioada maxima de durabilitate in aceste conditii, a se vedea de asemenea "Cel mai bine inainte....." tabel.

Reglementari UE 2004/42 (Ghid Decopaint)

Acest produs este in conformitate cu directivele UE 2004/42 EG (Directiva Deco-Paint) si contine mai putin decat limita maxima admisa VOC (Perioada 2, 2010). Conform cu directiva UE 2004/42, continutul VOC maxim permis pentru un produs de categoria IIA / j type sb este 500 g/l (Limita: Perioada 2, 2010. Continutul VOC pentru MASTERTOP TC 404 este < 500 g/l (pentru produsul gata de utilizare).

Atentionari si masuri de precautie

In momentul in care este uscat MASTERTOP TC 404 este nepericulos din punct de vedere fiziologic. Urmatoarele masuri de protectie trebuie respectate cand lucrati cu produsul:

Purtati manusi, ochelari si haine de protectie. Evitati contactul cu pielea si ochii. In cazul contactului cu ochii consultati medicul. Evitati inhalarea gazelor. Cand lucrati



The Chemical Company

cu materialul nu consumati mancare sau bauturi aproape de o flacara deschisa.

Pentru referinte aditionale la masurile de protectie, regulile de transportare si gestionarea deseurilor consultati Materialul de protectie din Fisa de Date. Regulile asociatei locale de comert, regulile de protectie si igiena a lucratorilor ce folosesc rasini epoxidice trebuie respectate.

BASF Construction Chemicals (UK) Ltd	
19 Broad Ground Road	
Lakeside, Redditch	
Great Britain B98 8YP	
04	
EN 13813 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4	
Sapa pe baza de rasini sintetice	
Reactia la foc:	NPD
Eliberarea de substante corozive	NPD
Permeabilitate:	NPD
Rezistenta mecanica:	NPD
Rezistenta la uzura:	AR0,5
Rezistenta la rupere prin intindere	B>2,0
Rezistenta la impact	IR>4
Izolarea fonica:	NPD
Absorbtia sunetelor	NPD
Rezistenta termica:	NPD
Rezistenta chimica:	NPD
Rezistenta electrica:	NPD

Responsabilitate

Informatiile continute aici sunt adevarate, exacte si reprezinta cunostintele si experienta noastra; cu toate acestea recomandarile noastre, ale reprezentantilor sau distribuitorilor nu sunt o garantie, intrucat conditiile de utilizare si competenta in aplicarea produselor nu este sub controlul nostru. Desi fisele noastre sunt actualizate regulat, este responsabilitatea utilizatorului sa obtina cele mai recente informatii.

BASF SRL

Calea Floreasca nr. 169A,
Cladirea B, etaj5,
Sector 1, Bucuresti
Tel: +40 021 529 90 00
Fax: +40 021 529 90 99
www.basf.ro