

MASTERTOP TC 441 C/P

Fostul CONIPUR 41

Strat final poliuretanic, bicomponent, continut redus de solvent

Descrierea produsului

MASTERTOP TC 441 C/P este un strat final de acoperire, poliuretanic, cu conținut redus de solvent și vâscozitate redusă. Este disponibil în ambele variante, atât pigmentat, cât și transparent. Se întărește ca un finisaj mat.

Domenii de aplicare

MASTERTOP TC 441 C/P este folosit ca strat final de acoperire, rezistent la zgârieturi și ușor de curățat, pe pardoseli dure, netede din gama MASTERTOP, cum ar fi MASTERTOP 1324.

Caracteristici și avantaje

- prezintă aderență bună la substraturile neporoase
- ușor de aplicat și de curățat; cele mai intense urme sau semne pot fi îndepărtate cu un solvent potrivit
- întărit complet, MASTERTOP TC 441 C/P prezintă proprietăți mecanice deosebite. Este rezistent la apă, apa de mare și apa reziduală, precum și la o varietate de baze, acizi diluați, apă sărată, uleiuri minerale, lubrifianți și combustibili
- excelentă rezistență la ultraviolete și factori meteorologici

Date tehnice

Raport amestec	în greutate			10 : 1
Conținut de solide	în volum	%		85
Densitate amestec	transparent	g/cm ³		1,0
	pigmentat	g/cm ³		1,3
Vâscozitate	transparent	mPa		300
	pigmentat	mPa		1200
Lucrabilitate (mix. 10 kg)(50% umiditate relativa)	la 23 °C	h		6
Intervale de reacoperire	la 10 °C	h	min.	72
		d	max.	96
	la 20 °C	h	min.	24
		d	max.	48
	la 30 °C	h	min.	18
		d	max.	24
Gata pentru trafic (60% umiditate relativa)	la 20 °C	h		16
Complet întărit (60% umiditate relativa)	la 20 °C	d		5
Temperatura admisibilă a mediului și substratului		°C	min.	5
		°C	max.	30
Umiditatea relativă admisibilă		%	min.	40
		%	max.	85

Cifrele de mai sus sunt numai orientative și nu trebuie să se folosească ca bază pentru specificații.

Metoda de aplicare

MASTERTOP TC 441 C/P este furnizat în proporția exactă între componentul A și componentul B. Înainte de amestecare, temperatura materialului trebuie să fie cuprinsă între 15-25 °C. Se toarnă componentul B în recipientul componentului A, și se asigură că recipientul B este golit complet. Pentru a obține un amestec omogen, ambele componente trebuie să fie bine amestecate, cu un mixer mecanic, la circa 300 rpm. Se asigură că spirala mixerului ajunge la zonele laterale și la fundul vasului de amestec. Se mixează pentru cel puțin 3 minute sau până când amestecul este omogen și uniform. După aceasta materialul mixat, se toarnă într-un recipient nou și se amestecă pentru încă 1 minut. MASTERTOP TC 441 C/P este aplicat prin întindere cu racleta de cauciuc fără zimți. Se finalizează prin rolare înapoi. Nu se depășește valoarea maximă a consumului. Se evită acumulările. Lucrabilitatea rășinilor reactive este influențată de temperatura mediului și a substratului. La temperaturi joase, reacțiile chimice sunt încetinite; aceasta prelungește viața recipientului, interval de reacoprire și timpul de lucru. În același timp, vâscozitatea crește, ceea ce duce la un consum mai mare. Temperatura mare accelerează reacțiile chimice, astfel încât timpii menționați mai sus sunt scurtați în mod corespunzător. Pentru întărirea completă a materialului, temperatura substratului și cea de lucru nu trebuie să scadă sub valoarea minimă. Limitările umidității relative (minimă/maximă) trebuie să fie respectate. Pentru a se întări complet materialul, temperatura substratului și cea de aplicare nu trebuie să scadă sub valoarea minimă. După aplicare, materialul trebuie să fie protejat împotriva contactului direct cu apa pentru aproximativ 24 ore (la 23 °C/50% umid. rel.). În această perioadă, contactul cu apa provoacă apariția spumei în substanța de etanșare. În afara acestor limitări, se aplică îndrumările respective pentru folosirea rășinilor reactive.

Tratarea preliminară a substratului

MASTERTOP TC 441 C/P este aplicat pe sistemele de acoperire MASTERTOP. Substraturile care urmează să fie acoperite trebuie să fie solide, uscate și să suporte sarcini, fără particule libere și friabile sau substanțe care afectează aderența, cum ar fi uleiul, vaselina, urme de cauciuc, vopsea sau alte impurități. După tratamentul prealabil al substratului, rezistența legăturii substratului și stratul de acoperire care urmează a fi etanșat trebuie să fie de cel puțin 1,5 N/mm² (se verifică cu un tester cu tracțiune aprobat, adică "Herion", viteza de încărcare 100 N/s). Temperatura substratului trebuie să fie cu cel puțin 3 °C deasupra temperaturii curente a unctului de condensare. Substratul care urmează să fie acoperit trebuie să fie protejat împotriva umezelii ascendente.

Metoda de aplicare

1 Strat final

1.1 Tratarea prealabilă a substratului:

Consultați tratarea prealabilă a substratului.

1.2 Se aplică sistemele MASTERTOP în conformitate cu metoda de aplicare relevantă (se consultă Fișele de date tehnice).

1.3 MASTERTOP TC 441 C/P este aplicat în strat subțire cu racleta de cauciuc (fără zimți), urmând apoi rolarea înapoi (nu se depășește acoperirea maximă).

Acoperire: circa 0,1-max. 0,13 kg/m², în funcție de starea suprafeței.

1.4 Dacă e necesar, se aplică al doilea strat pentru a îmbunătăți aspectul și a îmbunătăți proprietățile mecanice și chimice (se respectă intervalul de reacoprire).

Acoperire: circa 0,1-max. 0,13 kg/m², în funcție de starea suprafeței.

Sistemul testat

Pentru MASTERTOP TC 441 C/P, sunt disponibile teste de sistem: MASTERTOP 1324. Totuși, materialul se poate de asemenea folosi în alte combinații și structuri de sisteme.

Agent de curățare

Sculele refofosibile trebuie să fie curățate cu grijă cu Cleaner 44.

Ambalare

MASTERTOP TC 441 este furnizat în pachete funcționale de 10 kg.

Culoare

MASTERTOP TC 441 este disponibil într-o gamă de culori. Consultați oficiul local de vânzări.

Depozitare

Se depozitează în recipientii originali, în locuri uscate și o temperatură între 15-25 °C. Nu se expune la lumina directă a soarelui și se împiedică scăderea temperaturii sub valorile menționate mai sus (cristalizare). În aceste condiții materialul are o durată de depozitare de 6 luni.

Regulament UE 2004/42 (Îndrumări Decopaint)

Acest produs se conformează directivei UE 2004/42/EG (Directiva Deco-Paint) și conține mai puțin decât limita maximă admisibilă pentru limita de VOC (Etapa 2, 2010). În conformitate cu directiva UE 2004/42, conținutul maxim admisibil de VOC pentru Produsul Categoria IIA / j tip sb este de 500 g/l (Limita: Etapa 2, 2010). Conținutul de VOC pentru MASTERTOP TC 441 este < 500 g/l (pentru produsul gata de folosit).



The Chemical Company

Avertizări și măsuri de siguranță

MASTERTOP TC 441 nu este periculos din punct de vedere fiziologic în stare întărită. Următoarele măsuri de protecție trebuie să fie luate când se lucrează cu materialul:

Se poartă mănuși, ochelari și îmbrăcăminte de protecție. Se evită inhalarea vaporilor și contactul cu pielea. Când se lucrează cu produsul nu se mănâncă, nu se fumează și nu se lucrează în apropierea unei flăcări deschise.

Pentru referințe suplimentare la avertizările de siguranță și pericol, reglementările referitoare la transportul și gestionarea deșeurilor, vă rugăm să consultați Fișa de date de siguranță relevantă. Regulamentele asociației profesionale locale și/sau ale altor autorități care reglementează siguranța și igiena muncitorilor care manipulează poliuretan și izocianat trebuie să fie urmate.

BASF SRL
Divizia Construction Chemicals
Com. Aricesti-Rahtivari, Km. +8
Jud. Prahova, Romania

Tel.: 004 0344 401 500
Fax: 004 0344 401 526

Cu toate că informațiile incluse aici sunt adevărate, precise și reprezintă cele mai bune cunoștințe și experiența noastră, nici un fel de garanție nu este acordată sau implicată de nici una din recomandările făcute de noi, reprezentanții sau distribuitorii noștri, întrucât condițiile de utilizare și munca implicată de aplicare sunt în afara controlului nostru.

Deoarece toate fișele de date BASF se actualizează regulat, responsabilitatea utilizatorului este să obțină ediția cea mai nouă.