

MASTERTOP TC 465

Strat final poliuretanic, bicomponent, elastic, pigmentat

Descrierea produsului

MASTERTOP TC 465 este un strat final de acoperire poliuretanic, pigmentat, cu vâscozitate redusă, bicomponent, care după întărire se prezintă ca o peliculă elastică cu finisaj mătăsos mat. MASTERTOP TC 465 conține solvenți.

Domenii de aplicare

MASTERTOP TC 465 este destinat pentru utilizare ca și strat final, rezistent la uzură, pe sistemele de pardoseli poliuretanică moi și/sau elastice din gama MASTERTOP, de exemplu MASTERTOP 1325 sau MASTERTOP 1325 REG, folosit pentru aplicare în interior.

Avantaje și beneficii

- rezistent la abraziune
- îmbunătățește rezistența la fisurare și uzură
- elastic
- finisaj mat
- rezistent la ultraviolete și factorii meteorologici
- aderență bună la substraturi neporoase
- ușor de curățat și întreținut
- vâscozitate redusă
- ușor de aplicat
- miros slab

Date tehnice

Raport amestecare A : B	în greutate			5 : 1
Conținut de solide	în volum	%	64	
Densitate amestecată	Partea A la 23 °C	g/cm ³	1,38	
	Partea B la 23 °C		1,14	
	Amestec la 23 °C		1,31	
Vâscozitate	la 23 °C	mPas	600	
Timp de lucru (unitate de 10 kg)	la 23 °C	h	1	
Intervale de reacoperire	la 23 °C	h	min.	24
		h	max.	48
Gata de trafic	la 23 °C	h	48	
Complet întărit	la 23 °C	d	7	
Gata de expunere la substanțe chimice				
Nivel de luciu				mătăsos - mat
Temperatura admisibilă a mediului și substratului	°C	min.	8	
	°C	max.	30	
Umiditatea relativă admisibilă	%	max.	80	

Cifrele de mai sus sunt numai orientative și nu trebuie să se folosească ca bază pentru specificații.

Metoda de aplicare

MASTERTOP TC 465 este furnizat în proporția exactă între componentul A și componentul B. Înainte de amestecare, temperatura materialului trebuie să fie cuprinsă între 15-25 °C. Se toarnă componentul B în recipientul componentului A, și se asigură că recipientul B este golit complet. Pentru a obține un amestec omogen, ambele componente trebuie să fie bine amestecate, cu un mixer mecanic, la circa 300 rpm. Se asigură că spirala mixerului ajunge la zonele laterale și la fundul vasului de amestec. Se mixează pentru cel puțin 3 minute sau până când amestecul este omogen și uniform. După aceasta materialul mixat, se toarnă într-un recipient nou și se amestecă pentru încă 1 minut. MASTERTOP TC 465 este aplicat cu rola. Aplicarea trebuie să fie încrucișată și finisată cu o rolă separată. Aplicarea trebuie să se înceapă de-a lungul celui mai scurt perete al podelei care urmează a se acoperi, lucrând înspre capătul opus. Trebuie să se manifeste atenție pentru a evita marginile uscate care vor apărea ca semne de rolă în stare finisată. Nu se depășește valoarea maximă a consumului. Se evită acumulările. Lucrabilitatea rășinilor reactive este influențată de temperatura mediului și a substratului. La temperaturi joase, reacțiile chimice sunt încetinite; aceasta prelungește viața recipientului, interval de reacoperire și timpul de lucru. În același timp, vâscozitatea crește, ceea ce duce la un consum mai mare. Temperatura mare accelerează reacțiile chimice, astfel încât timpii menționați mai sus sunt scurtați în mod corespunzător. Pentru întărirea completă a materialului, temperatura substratului și cea de lucru nu trebuie să scadă sub valoarea minimă. Limitările umidității relative (minimă/ maximă) trebuie să fie respectate. Pentru a se întări complet materialul, temperatura substratului și cea de aplicare nu trebuie să scadă sub valoarea minimă. După aplicare, materialul trebuie să fie protejat împotriva contactului direct cu apa pentru aproximativ 24 ore (la 23 °C/50% umid. rel.). În această perioadă, contactul cu apa provoacă apariția spumei în substanța de etanșare. În afara acestor limitări, se aplică îndrumările respective pentru folosirea rășinilor reactive.

Tratarea prealabilă a substratului

Stratul de acoperire pe care MASTERTOP TC 465 urmează să fie aplicat trebuie să fie curat, uscat și fără ulei, vaselină sau materiale libere și orice altă substanță care poate afecta aderența. Aplicarea trebuie să aibă loc în limitele intervalelor de reacoperire a substratului pe care acesta urmează să fie aplicat.

Agent de curățare

Sculele refolosibile trebuie să fie curățate cu grijă cu Cleaner 44.

Ambalare

MASTERTOP TC 465 este furnizat în pachete funcționale de 10 kg.

Culoare

MASTERTOP TC 465 este disponibil într-o gamă de culori. Consultați oficiul local de vânzări.

Depozitare

Se depozitează în containerele originale în locuri uscate la o temperatură între 15 – 25° C. Nu se expune la lumina directă a soarelui. Pentru o durată maximă de păstrare în aceste condiții, vezi eticheta "Best Before....".

Regulament UE 2004/42 (Îndrumări Decopaint)

Acest produs se conformează directivei UE 2004/42/EG (Directiva Deco-Paint) și conține mai puțin decât limita maximă admisibilă pentru limita de VOC (Etapa 2, 2010). În conformitate cu directiva UE 2004/42, conținutul maxim admisibil de VOC pentru Produsul Categoria IIA / j tip sb este de 500 g/l (Limita: Etapa 2, 2010). Conținutul de VOC pentru MASTERTOP TC 465 este < 500 g/l (pentru produsul gata de folosit).

Avertizări și măsuri de siguranță

MASTERTOP TC 441 nu este periculos din punct de vedere fiziologic în stare întărită. Următoarele măsuri de protecție trebuie să fie luate când se lucrează cu materialul:

Se poartă mănuși, ochelari și îmbrăcăminte de protecție. Se evită inhalarea vaporilor și contactul cu pielea. Când se lucrează cu produsul nu se mănâncă, nu se fumează și nu se lucrează în apropierea unei flăcări deschise.

Pentru referințe suplimentare la avertizările de siguranță și pericol, reglementările referitoare la transportul și gestionarea deșeurilor, vă rugăm să consultați Fișa de date de siguranță relevantă. Regulamentele asociației profesionale locale și/sau ale altor autorități care reglementează siguranța și igiena muncitorilor care manipulează poliuretani și izocianat trebuie să fie urmate.