

MASTERTOP CP 687 W-AS

Fostul CONIPOX 287 W-AS

Amorsa epoxidica conductiva, bicomponenta, pe baza de apa

Descrierea produsului

MASTERTOP CP 687 W-AS este o amorsa conductiva, fără solvenți, cu vâscozitate redusă, de culoare neagra, bicomponenta, avand la baza rășină epoxidică lichidă.

Domenii de aplicare

MASTERTOP CP 687 W-AS se folosește în interior ca un strat conductiv, pe substraturi minerale deja amorstate, cum ar fi betonul și substraturile pe baza de ciment. Se folosește în sistemele MASTERTOP 1270 AS, MASTERTOP1270 AS-R și MASTERTOP 1328 AS, pentru aplicații pe pardoseli unde sunt necesare proprietăți antistatice.

Avantaje si beneficii

- vâscozitate redusă
- ușor de aplicat
- proprietăți antistatice
- va fi acoperit întotdeauna cu un sistem antistatic de protecție a pardoselilor (de exemplu MASTERTOP BC 370 AS sau MASTERTOP BC 375 AS)

Date tehnice

Raport amestec	în greutate		2:3
Densitate amestec		g/cm ³	1,07
Conținut de solide	în volum	%	35
Timp de lucru (recipient de 15 kg)	la 20 °C / 60% umid.rel.	min	60
Interval de reacoperire/gata de trafic	la 20 °C	h	min. 12
		h	max. 24
Complet întărit	la 20 °C	d	5
Temperatura substratului și de aplicare		°C	min. 12
		°C	max. 30
Umiditatea relativă maximă admisibilă		%	75

Cifrele de mai sus sunt doar orientative și nu trebuie folosite ca bază pentru specificații.

Metoda de aplicare

MASTERTOP P 617 este furnizat în pachete funcționale, preambalate în proporția exactă. Se recomanda ca înainte de amestecare, componentele A și B sa aiba o temperatura cuprinsa între 15°C - 25 °C. Se toarnă întregul conținut al părții B în recipientul părții A. **NU SE AMESTECĂ MANUAL.** Se amestecă cu un mixer tip spirala, la o turatie mica (circa 300 rpm) pentru cel puțin 3 minute. Se răzuie părțile laterale și fundul recipientului, in mod repetat, pentru a asigura amestecarea completă. Se ține spirala mixerului cufundata în amestec pentru a evita introducerea aerului. **NU SE LUCREAZĂ ÎN AFARA CONTAINERULUI ORIGINAL.**

După ce se amestecă bine, pana la o consistență omogenă, se toarnă părțile amestecate A și B într-un recipient curat și se amestecă pentru încă un minut. După amestecare, MASTERTOP CP 687 W-AS este aplicat pe substratul tratat în prealabil cu o rola sau cu pensula. Pe suprafețele orizontale, materialul este distribuit cu racleta de cauciuc și se finisează cu rola. MASTERTOP CP 687 W-AS nu trebuie diluat. Timpul de întărire al materialului este influențat de temperatura mediului, materialului și substratului. La temperaturi joase, reacțiile chimice sunt încetinite; acest lucru prelungește durata de viața a materialului, timpul de aplicare și timpii de întărire. Temperaturile mari accelerează reacțiile chimice, în acest fel timpii menționați mai sus sunt scurtați.

MASTERTOP CP 687 W-AS nu prezintă simptome clare ale lucrabilității amestecului, și prin urmare, vă rugăm să vă asigurați că materialul amestecat se folosește în până la 1 oră (la 20 °C). Pentru a se întări complet, temperatura materialului, substratului și de aplicare nu trebuie să scadă sub valoarea minimă. După aplicare, materialul trebuie să fie protejat împotriva contactului direct cu apa pentru aproximativ 24 ore (la 20°C). În această perioadă, contactul cu apa poate face ca o suprafață să fie lucioasă și/sau lipicioasă, ambele fenomene trebuind să fie înlăturate. Carbatul are un efect marcant asupra conductivității stratului și de aceea trebuie înlăturat.

Tratamentul prealabil al substratului

MASTERTOP BC 687 W-AS trebuie să fie aplicat pe substraturi amorțate cu, de exemplu, amorsa MASTERTOP P 601. Substratul trebuie să suporte sarcini, fără particule libere și friabile, precum și substanțe care afectează aderența, cum ar fi uleiul, vaselina, urme de cauciuc, vopsea sau alte impurități. Tratamentul prealabil este necesar numai când intervalul de recuperare a stratului conductor a fost depășit. Dacă e necesar, stratul conductor trebuie să fie reînnoit. După pregătirea suprafeței, rezistența la întindere a substratului trebuie să depășească 1,5 N/mm² (se verifică cu un tester aprobat cu tracțiune, adică "Herion", la un coeficient de încărcare de 100 N/s). Conținutul rezidual de umiditate al substratului nu trebuie să depășească 4 % (se verifică, de exemplu, cu dispozitivul CM). Temperatura substratului trebuie să fie cu cel puțin 3 K deasupra temperaturii curente a punctului roua. Membrana hidroizolatoare trebuie să fie instalată corespunzător și să fie intactă.

Consum

În mod normal: 80 – 100 g/m²
Sistem MASTERTOP 1278 AS: 120 – 150 g/m²
Se consultă Fișele Tehnice ale sistemelor MASTERTOP 1270 AS, MASTERTOP 1270 AS-R, MASTERTOP 1271 AS, MASTERTOP 1328 AS, MASTERTOP 1278 AS, MASTERTOP 1279 AS, MASTERTOP 1279 AS-R.

Agent de curățare

Sculele refolosibile trebuie să fie curățate cu atenție cu CONICA Cleaner 44 sau, de exemplu, cu izopropanol.

Dimensiunile ambalajului

MASTERTOP CP 687 W-AS este furnizat în pachete funcționale de 15 kg și 25 kg.

Culoare

Negru

Depozitare

Se depozitează în recipientele originale în locuri uscate la temperaturi cuprinse între 15-25 °C. Nu se expune la lumina directă a soarelui și se împiedică scăderea temperaturii sub intervalul menționat mai sus (înghețare). În aceste condiții, materialul poate fi depozitat pentru 12 luni. Pentru o durată maximă de depozitare în aceste condiții, vezi eticheta "Best Before ...".

Regulament UE 2004/42 (Ghid Decopaint)

Acest produs se conformează cu directiva UE 2004/42/EG (directiva Deco-Paint) și conține mai puțin decât limita maximă permisă de VOC (Etapa 2, 2010). În conformitate cu directiva UE 2004/42, conținutul maxim admisibil de VOC pentru Produsul Categoria IIA / j tipul wb este de 140 g/l (Limita: Etapa 2, 2010). Conținutul de VOC pentru MASTERTOP CP 687 W-AS este < 140 g/l (pentru produsul gata de utilizat).

Avertizări și măsuri de siguranță

În stare întărită, MASTERTOP BC 687 W-AS nu este periculos din punct de vedere fiziologic. Următoarele măsuri de protecție trebuie să fie luate când se lucrează cu materialul:

Se poartă mănuși de protecție, ochelari și îmbrăcăminte de protecție. Se evită contactul cu pielea și ochii. În caz de contact cu ochii, se solicită asistență medicală. Se evită inhalarea vaporilor. Când se lucrează cu produsul nu se mănâncă, nu se fumează și nu se lucrează în apropierea unei flăcări deschise. Pentru referințe suplimentare la avertismentele de siguranță și pericole, reglementările referitoare la transportul și gestionarea deșeurilor vă rugăm să consultați Fișa de Siguranță a materialului respectiv. Reglementările asociației profesionale locale și/sau ale altor autorități, care reglementează siguranța și igiena muncitorilor care manipulează rășini epoxidice trebuie să fie urmate.

**BASF Construction Chemicals (Schweiz) AG****05****EN 13813 SR-B1,5-Efl**

Strat de protecție din rășină sintetică
Pentru utilizare în construcții (construcția sistemelor în concordanță cu fișele tehnice ale materialelor respective)

Clasa de foc: Efl
Emisia de substanțe corozive: SR
Permeabilitate la apă: NSP
Rezistența la uzură: NSP
(Metoda BCA- determinată pe acoperiri lise)
Rezistența aderenței tensionate: B 1,5
Rezistența la impact: NSP
Izolarea fonica: NSP
Absorbția acustică: NSP
Izolarea termică: NSP
Rezistența chimică: NSP

NSP = Performanțe Nestabile

BASF SRL
Divizia Construction Chemicals
Com. Aricesti-Rahtivari, Km. +8
Jud. Prahova, Romania

Tel.: 004 0344 401 500
Fax: 004 0344 401 526

Cu toate că informațiile incluse aici sunt adevărate, precise și reprezintă cele mai bune cunoștințe și experiența noastră, nici un fel de garanție nu este acordată sau implicată de nici una din recomandările făcute de noi, reprezentanții sau distribuitorii noștri, întrucât condițiile de utilizare și munca implicată de aplicare sunt în afara controlului nostru.

Deoarece toate fișele de date BASF se actualizează regulat, responsabilitatea utilizatorului este să obțină ediția cea mai nouă.