

MASTERTOP TC 409 W-ESD

Strat final poliuretanic, bicomponent, antistatic, pe baza de apa

Descrierea produsului

MASTERTOP TC 409 W-ESD este un strat final de protectie poliuretanic, bicomponent, antistatic, pe baza de apa, care dupa intarire prezinta un finisaj mat.

Domenii de aplicare

MASTERTOP TC 409 W-ESD este conceput ca strat final rezistent la uzura, antistatic, pretabil pentru aplicatii interioare in zone ESD, cu solicitari mecanice usoare sau medii. MASTERTOP TC 409 W-ESD este de asemenea conceput pentru a asigura un strat final ESD pe suprafate netede epoxidice, conductive sau disipative, cum sunt sistemele MASTERTOP 1277, sau pe suprafetele poliuretanic, cum este sistemul MASTERTOP 1328 AS.

Avantaje si beneficii

- proprietăți ESD, disipative
- rezistent la abraziune
- pe bază de apă, prietenos cu mediul
- îmbunătățește rezistența la fisurare și uzură
- finisaj mat uniform
- practic fără miros pe timpul aplicării
- aderență bună la substraturi neporoase
- ușor de aplicat
- rezistent la acizi diluați și baze, și solvenți pe bază de petrol

Date tehnice

Raport amestec	în greutate		4 : 1
Conținut de solide	în volum	%	45
Densitate amestecată		g/cm ³	1,24
Vâscozitate amestecată	cupă DIN 4 mm la 23 °C	s	25
Timp de lucru	la 20 °C	h	3
Temperatura admisibilă a mediului și substratului		°C	min. 8
			max. 25
Umiditatea relativă admisibilă		%	max. 80
În măsură să suporte trafic pietonal ușor	la 23 °C / 50% umid.rel.	h	12
	la 10 °C / 50% umid.rel.	h	25
Complet întărit	la 23 °C / 50% umid.rel.	d	7
Rezistență punct-la-punct conform IEC 61340-4-1		Ohm	5x10 ⁵ - 5x10 ⁶
Rezistența la abraziunea taber	CS10/10N/1000 rev.	mg	20
<i>În combinație cu stratul conductiv MASTERTOP CP 689 W-ESD și stratul baza MASTERTOP BC 390 AS, folosite în sistemul MASTERTOP 1277 ESD/D, sunt îndeplinite cerințele speciale în conformitate cu IEC 61340-4-1 și CEI IEC 61340-5-1 (rezistența la EPA < 109 Ohm).</i>			

Cifrele de mai sus sunt numai orientative și nu trebuie să se folosească ca bază pentru specificații.

Metoda de aplicare

MASTERTOP TC 449 W-AS este furnizat în proporția exactă între componentul A și componentul B. Înainte de amestecare, temperatura materialului trebuie să fie cuprinsă între 15-25 °C. Se toarnă componentul B în recipientul componentului A, și se asigură că recipientul B este golit complet. Pentru a obține un amestec omogen, ambele componente trebuie să fie bine amestecate, cu un mixer mecanic, la circa 300 rpm. **NU SE AMESTECA MANUAL.** Se asigură că spirala mixerului ajunge la zonele laterale și la fundul vasului de amestec. Se mixează pentru cel puțin 3 minute sau până când amestecul este omogen și uniform. **NU SE LUCREAZĂ ÎN AFARA RECIPIENTULUI ORIGINAL.** După aceasta materialul mixat, se toarnă într-un recipient nou și se amestecă pentru încă 1 minut. **După amestecare, se lasă liber pentru cel puțin 10 minute, apoi se amestecă din nou chiar înainte de aplicare.** Ca și toate straturile finale pe baza de apă, este important pentru să se evite marginile uscate, lucrând întotdeauna umed-în-umed la suprapunere, în caz contrar semnele rolilor vor fi vizibile în finisajul final. Folosind o rolă medie cu par de maxim 40 cm, se începe în mijlocul uneia din laturile scurte ale podelei. Se introduce rola în materialul amestecat și se rulează pe o fâșie de MASTERTOP TC 409 W-ESD, paralel cu peretele spre unul din colțuri. Se introduce din nou rola în material și se rulează o a doua fâșie de la punctul de începere spre celălalt colț. Se deplasează înapoi și se repetă acești pași, suprapunând prima fâșie cu câțiva centimetri. Folosind o a doua rolă, începând de la un colț, se rolează înapoi MASTERTOP TC 409 W-ESD, fără oprire până la celălalt colț. Se decalează rola cu 10 – 20 cm și se rulează din nou, fără oprire, spre peretele opus. Întotdeauna se rolează în aceeași direcție, nu se rolează înapoi în formă de hașuri. Când aproape tot materialul aplicat a fost rulat înapoi, se aplică încă două fâșii și se rulează înapoi din nou ca mai sus. Folosind această metodă, perioada dintre suprapuneri trebuie să nu depășească 1 – 4 minute și semnele vizibile de rolă vor fi reduse. MASTERTOP TC 409 W-ESD se usucă în principal prin evaporarea apei, urmată de reacția chimică încrucișată. Prin urmare, când se aplică MASTERTOP TC 409 W-ESD, temperatura mediului și umiditatea sunt de mare importanță. Umiditatea înaltă (în special în combinație cu temperaturile reduse) încetinește procesul de uscare. Temperatura substratului trebuie să fie cu cel puțin 3°C deasupra punctului de rouă pe timpul aplicării, cât și pentru cel puțin alte 24 ore (la 15 °C).

Consum0.15 kg/m².**Tratarea prealabilă a substratului**

Stratul de acoperire pe care MASTERTOP TC 409 W - ESD este aplicat trebuie să fie curat și uscat, fără particule libere și friabile sau substanțe care afectează aderența, cum ar fi uleiul, vaselina, urme de cauciuc, vopsea sau impurități. Tratarea prealabilă este necesară numai când intervalul de reacoperire a fost depășit sau suprafața este contaminată. Pentru a evita zgârieturile, se polizează suprafața cu un disc de șmirgher fin. Conținutul de umezeală reziduală al substratului nu trebuie să depășească 4 % (se verifică, de exemplu, cu un dispozitiv CM). Temperatura substratului trebuie să fie cu cel puțin 3°C deasupra temperaturii curente a punctului de rouă. Un dispozitiv impermeabil trebuie să fi fost instalat corespunzător și intact.

Agent de curățare

Sculele re folosibile trebuie să fie curățate cu atenție imediat după utilizare cu apă. Odată ce materialul s-a întărit, este necesară curățarea mecanică, care este ușurată prin cufundarea sculelor în CONICA Cleaner 40 sau, de exemplu, cu solvent nafta.

Culori

Standard RAL 7035. Alte culori sunt disponibile, consultați oficiul local de vânzări.

Depozitare

Se depozitează în containerele originale, în locuri uscate și la o temperatură între 15–25 °C. Nu se expune la lumina directă a soarelui. Se protejează împotriva gerului. Pentru o durată maximă de păstrare în aceste condiții, vezi eticheta "Best Before..".

Regulament UE 2004/42 (Îndrumări Decopaint)

Acest produs se conformează directivei UE 2004/42/EG (Directiva Deco-Paint) și conține mai puțin decât limita maximă admisibilă pentru limita de VOC (Etapa 2, 2010). În conformitate cu directiva UE 2004/42, conținutul maxim admisibil de VOC pentru Produsul Categoria IIA / j tip wb este 140 g/l (Limita: Etapa 2, 2010). Conținutul de VOC pentru MASTERTOP TC 409 W-ESD este < 140 g/l (pentru produsul gata de folosit).

Detalii pentru procedura de curățare:

Pentru curățare se folosesc agenții de curățare ale căror valori pH sunt în gama 8,5 – 11. Substanțele de curățare nu trebuie să fie oxidante, reductive și trebuie să nu formeze peliculă.



The Chemical Company

Avertizări și măsuri de siguranță

În stare întărită, MASTERTOP TC 409 W-ESD nu este periculos din punct de vedere fiziologic.

Următoarele măsuri de protecție trebuie să fie luate când se lucrează cu materialul:

Se poartă mănuși, ochelari și îmbrăcăminte de protecție. Se evită contactul cu pielea și ochii. În caz de contact cu ochii, se solicită asistență medicală.

Se evită inhalarea vaporilor.

Când se lucrează cu produsul nu se mănâncă, nu se fumează și nu se lucrează în apropierea unei flăcări deschise. Pentru referințe suplimentare la avertizările de siguranță și pericol, reglementările referitoare la transportul și gestionarea deșeurilor, vă rugăm să consultați Formularul de date al materialului respectiv. Regulamentele asociației profesionale locale și/sau ale altor autorități, care reglementează siguranța și igiena muncitorilor care manipulează poliuretan și izocianati trebuie să fie urmate.

BASF SRL
Divizia Construction Chemicals
Com. Aricesti-Rahtivari, Km. +8
Jud. Prahova, Romania

Tel.: 004 0344 401 500
Fax: 004 0344 401 526

Cu toate că informațiile incluse aici sunt adevărate, precise și reprezintă cele mai bune cunoștințe și experiența noastră, nici un fel de garanție nu este acordată sau implicată de nici una din recomandările făcute de noi, reprezentanții sau distribuitorii noștri, întrucât condițiile de utilizare și munca implicată de aplicare sunt în afara controlului nostru.

Deoarece toate fișele de date BASF se actualizează regulat, responsabilitatea utilizatorului este să obțină ediția cea mai nouă.