

# MASTERTOP P 686 W

Amorsa din rasina epoxidica, bicomponenta, pe baza de apa, pentru substraturi minerale

## Descrierea produsului

MASTERTOP P 686 W este o amorsa din rasina epoxidica, bicomponenta, pe baza de apa, cu vascozitate scazuta, care poate fi diluata cu apa.

## Arii de aplicare

MASTERTOP P 686 W este utilizat pentru sistemele de interior ca material de impregnare sau ca amorsa in combinatie cu stratul MASTERTOP BC 386 W din sistemul MASTERTOP 1786, aplicandu-se pe substraturi minerale de natura cimentoasa sau din beton. Se poate aplica si pe sapele de magnezit si anhidrit.

## Caracteristici si beneficii

- Vascozitate scazuta
- Pe baza de apa
- Poate fi diluat cu apa
- Utilizat ca produs de impregnare sau ca amorsa
- Poate fi umplut cu nisip cuarzos uscat in raoport de 1 : 1,5 (rasina : nisip de siliciu cu granulatie intre 0,1 – 0,3 mm), pentru o grosime de pana la 1 mm.
- Sigileaza porii si capilarele
- Asigura excelenta legatura cu substraturile minerale
- Excelenta legatura cu sistemele de pardoseala vechi si reacoperite cu sisteme pe baza de EP sau PUR
- / - Permeabila vaporilor de apa.

## Specificatii tehnice \*

Raport de amestec		In greutate	72 : 28
Densitate mixta	la 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,05
Vascozitate mixta	la 20 °C	mPas	400 - 1000
Continut solid	In volum	%	41
Durata de viata a materialului (25 kg unitate)	la 12 °C	min	90
	la 23 °C	min	60
	la 30 °C	min	30
Pregatit pentru utilizare / trafic	la 10 °C	h	min. 18
		h	max. 48
	la 23 °C	h	min. 6
		h	max. 24
Intarire completa	la 10 °C	d	7
	la 23 °C	d	5
Temperatura pentru substrat si ambient		°C	min. 10
		°C	max. 30
Gradul maxim admis de umiditate relativa	max.	%	80

\* Cifrele de mai sus sunt doar cu titlu informativ si nu trebuie folosite ca baza pentru specificatii

## Metoda de aplicare

MASTERTOP P 686 W se livreaza in pachete functionale pre-ambalate in cantitati exacte.

Inainte de amestecare, este obligatoriu ca ambele componente A si B sa fie la o temperatura de aproximativ 15 – 25 °C. Turnati intreaga cantitate din componenta B in recipientul componentei A. NU AMESTECATI MANUAL. Utilizati un mixer si amestecati incet (aprox. 300 rpm) pentru cel putin 3 minute. Razuiti bine marginile si fundul recipientului pentru a asigura un amestec uniform. Mentineti lamele mixerului inaintea amestecului pentru a evita patrunderea bulelor de aer. NU LUCRATI DECAT IN CADRUL RECIPIENTULUI ORIGINAL. Dupa ce ati amestecat bine si ati obtinut o substanta omogena, turnati componentele A si B intr-un recipient nou si amestecati inca un minut.

Dupa ce amestecati MASTERTOP P 686 W, consistenta materialului se potriveste adaugand 20 - 40 % apa si amestecand in continuu. MASTERTOP P 686 W trebuie aplicat cand temperatura ambientala este constanta sau in descrestere, intrucat astfel se diminueaza riscul de formare a bulelor de aer, ca urmare a tendintei de expansiune a aerului din substrat. Dupa amestecare, MASTERTOP P 686 W se va aplica substratului preparat prin intindere cu racleta si finisare cu rola. Lucrabilitatea rasinilor reactive este influentata de temperatura mediului si de cea a substratului. La temperaturi scazute, reactiile chimice sunt incetinite; acest fapt mareste durata de viata a materialului, intervalul de re-acoperire si timpul de lucru. In acelasi timp, gradul de vascozitate creste, fapt ce conduce la un consum mai mare de material. Temperaturile ridicate accelereaza reactiile chimice, iar limitele de timp mentionate anterior se diminueaza in consecinta.

MASTERTOP P 686 W nu indica o limita de viata a materialului clara. De aceea, asigurati-va ca materialul mixt / preparat va fi utilizat in max 60 de minute (la 23°C). Pentru o intarire completa a materialului, temperatura mediului si de lucru trebuie sa nu scada sub valorile minime. Dupa aplicare, se va proteja suprafata respectiva de contactul direct cu apa pentru cel putin 8 ore (23° C). In aceasta perioada, contactul cu apa poate face ca suprafata sa se umfle si / sau sa devina lipicioasa, fenomene ce trebuie evitate.

## Pre-tratarea substratului

Toate substraturile (vechi si noi) trebuie sa fie solide din punct de vedere structural, uscate si fara lapte de ciment sau particule libere. Inlaturati de pe pardoseala urmele de ulei, vaselina, cauciuc, vopsea sau alte impuritati. Tratarea mecanica a suprafetei prin slefuire cu nisip sau sablare, spalarea cu jet apa la presiune mare sau frezarea (incluzand procesul de post-tratare necesar) reprezinta metodele cele mai bune de curatare a pardoselilor. Dupa pregatirea suprafetei, rezistenta la smulgere a substratului trebuie sa depaseasca 1,5 N/mm<sup>2</sup> (a se verifica cu un tester de tractiune aprobat, de exemplu, "Herion", coeficient de incarcare 100 N/s). Continutul de apa reziduala din betonul complet intarit nu trebuie sa depaseasca 4% (a se verifica cu un dispozitiv CM, de exemplu). Daca MASTERTOP P 686 W se utilizeaza ca amorsa peste sapa pe baza de sulfat de calciu, cu solicitari mecanice reduse, rezistenta de smulgere poate fi mai scazuta (> 1,0 N/mm<sup>2</sup>), de exemplu in sistemele MASTERTOP 1324, 1325 and 1326. Va rugam contactati centrele noastre de serviciu tehnic.

Temperatura substratului trebuie sa fie cu cel putin 3K peste limita punctului de roua admis. Un dispozitiv de control al umiditatii trebuie sa fie deja instalat in mod correct si mentinut intact. Continutul specific de umiditate reziduala depinde de tipul materialului si trebuie luat in considerare ca atare.

## Consum

Consumul de MASTERTOP P 686 W este cuprins intre 0,2 – 0,3 kg/m<sup>2</sup> in functie de starea si gradul de porozitate al substratului. Se recomanda un al doilea strat de 0,2 – 0,3 kg/m<sup>2</sup> din MASTERTOP P 686 W - nediluat – pentru a asigura inchiderea ermetica a porilor si a capilarilor. In cazul utilizarii sale ca amorsa de baza, raportul de amestec cu nisip cuarzos uscat in cuptor (granulatie 0,1 – 0,3 mm) este de 1 : 1,5 in functie de temperatura si de gradul de porozitate al substratului.

*Cifrele de consum mentionate anterior sunt orientative si pot fi sensibil mai ridicate in cazul substraturilor foarte aspre sau poroase.*



The Chemical Company

### **Agentul de curatare**

Instrumentele re folosibile trebuie curatate atent cu apa, dupa utilizare. Apa trebuie purificata. Daca materialul s-a intarit, pentru o curatare mai usoara utilizati Reiniger 44 sau Isopropanol.

### **Ambalaj**

MASTERTOP P 686 W se livreaza in pachete functionale de 25 de kg.

### **Culoare**

Alba, semi-transparenta.

### **Conditii de depozitare**

A se depozita in recipientele originale, in locuri ferite de umezeala, la o temperatura variind intre 15 - 25 °C. A nu se expune direct razelor solare. Pentru a beneficia la maximum de calitatile produsului, va rugam sa consultati eticheta "A se utiliza inainte de ...".

### **Reglementarea UE 2004 / 42 (Ghid de utilizare Deco – Paint)**

Acest produs este conform directivei UE 2004 / 42 / EG (directive Deco – Paint) si contine mai putin decat limita maxima admisibila de VOC (Faza 2, 2010). In


conformitate cu directiva UE 2004 / 42, limita maxima admisibila de VOC pentru produsele categoria IIA / j tip ws este de 140 g / l (Limita: Faza 2, 2010). Continutul de VOC pentru MASTERTOP P 686 W este < 140 g / l (pentru produsul gata pregatit pentru utilizare).

### **Atentionari si masuri de siguranta**

MASTERTOP P 686 W nu este o substanta periculoasa din punct de vedere fiziologic, in stare intarita. Se vor lua urmatoarele masuri de protectie atunci cand se lucreaza cu acest material: Evitati inhalarea vaporilor si contactul substantei cu pielea. Purtati manusi de protectie si ochelari de protectie. In cazul contactului cu ochii, va rugam consultati medicul. Cand lucrati cu produsul, nu mancati, nu fumati si nu lucrati in apropierea unei surse de foc!

Pentru informatii suplimentare referitoare la masuri de siguranta, atentionari, proceduri de transport si de gestionare a substantelor periculoase, va rugam sa consultati fisa tehnica de securitate a materialului. Va rugam respectati procedurile asociatiilor locale comerciale si / sau ale altor organe abilitate, care reglementeaza regulile de siguranta si de igiena a celor care lucreaza cu rasini epoxidice.

## Marcaj CE de conformitate

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
05	
<b>Sapa / stratificare pe baza de rasini sintetice</b> Pentru utilizare in constructii (sistem de constructie in conformitate cu fisele tehnice respective)	
Caracteristici produs	EN 13813
	SR-B1,5-E <sub>fl</sub>
	Amiorsa
Clasa de incendiu *	E <sub>fl</sub>
Eliberare de substante corozive	SR
Permeabilitatea la apa	NPD
Permeabilitatea la vapori de apa	NPD
Rezistenta la uzura	NPD
Rezistenta de rupere la intindere	B 1,5
Rezistenta la	NPD
Izolarea la zgomote subsonice	NPD
Absorbția acustica	NPD
Izolatie termica	NPD
Rezistenta chimica	NPD

\* Va rugam sa faceti referire la clasa de incendiu a sistemului in conformitate cu EN 13501-1  
NPD = Performanta nedeterminata

Informatiile cuprinse in prezentul document sunt adevarate, exacte , fiind conforme cu cele mai noi informatii/ utilizari cunoscute de noi in acest domeniu. Nu se acorda si nu se implica nici un fel de garantie prin nici una din recomandarile facute de noi, de catre reprezentantii nostri sau de catre distribuitorii nostri , intrucat conditiile de utilizare si de competenta asupra produsului sunt in afara posibilitatii noastre de control.  
Deoarece toate fisele tehnice BASF sunt actualizate in mod regulat, este responsabilitatea utilizatorului sa obtina cele mai noi informatii referitoare la produs