

MASTERTOP TC 485 W

Strat final epoxidic, bicomponent, pe baza de apa, pentru pardoseli si sape din beton

Descrierea produsului

MASTERTOP TC 485 W este un strat final epoxidic, pe baza de apa, bicomponent , care se intareste sub aspect forma satinat. Se utilizeaza fie ca system de pardoseala cu costuri reduse, fie ca promoter de aderența pentru substraturile din beton.

Domenii de aplicare

MASTERTOP TC 485 W se aplica pe suprafete de interior, rezistente la depunerea prafului, ca strat de intarire si de ermetizare pentru sistemele de pardoseala din beton sau pentru substraturi pe baza de ciment sau magnezit. Mai mult, poate fi utilizat ca strat final in cadrul sistemelor pe baza de apa MASTERTOP 1785 si MASTERTOP 1786.

Caracteristici si beneficii

- Pe baza de apa, prietenos cu mediul
- Fara miros in timpul aplicarii
- Usor de aplicat
- Aderenta buna la suprafetele non-poroase
- Finisaj mat – satinat

Specificatii tehnice* :

Raport amestec		In greutate	2 : 3
Continut solid	In volum	%	57
Densitate amestec		g/cm ³	1,25
Vascozitate	la 23 °C	mPas	1200
Durata de viata a materialului (25 kg unitate)	la 23 °C	min.	40
Interval de re-acoperire	la 23 °C	h	min. 8
		h	max. 48
Pregatit pentru trafic redus	la 23 °C	h	48
Intarire completa	la 23 °C	d	7
Temperatura admisa pentru substrat si ambient		°C	min. 12
		°C	max. 30

Specificatii tehnice material intarit* :

Nivel luciu		la 85°	70
Rezistenta la uzura	DIN 51953	mg	1
Umiditate relativa admisa		%	max. 75

* Cifrele de mai sus sunt numai orientative și nu trebuie să se folosească ca bază pentru specificații.

Metoda de aplicare

MASTERTOP TC 485 W se livreaza in pachete functionale preambalate in cantitati exacte. Inainte de amestecare, este obligatoriu ca ambele componente A si B sa fie la o temperatura de aproximativ 15 – 25 °C. Turnati intreaga cantitate din componenta B in recipientul componentei A.

NU AMESTECATI MANUAL. Utilizati un mixer si amestecati incet (aprox. 300 rpm) pentru cel putin 2 minute. Razuiti bine marginile si fundul recipientului pentru a asigura un amestec uniform. Mentineti lamele mixerului inaintea amestecului pentru a evita patrunderea bulelor de aer.

NU LUCRATI DECAT IN CADRUL RECIPIENTULUI ORIGINAL. Dupa ce ati amestecat bine si ati obtinut o substanta omogena, turnati componentele A si B intr-un recipient nou si amestecati inca 2 minute.

De obicei, MASTERTOP TC 485 W se aplica in doua straturi, acolo unde consumul depinde de tipul de aplicare (a se vedea "Consumul"). Pentru primul strat (de amorsare) diluarea se face cu 5% apa si se aplica cu o rola cu parul scurt. Pentru cel de-al doilea strat, produsul este pregatit pentru utilizare; in cazul unor situatii speciale de aplicare se poate dilua intr-un procent de pana 5% cu apa, avand grija ca raportul de diluare sa ramana constant pe toata suprafata.

Daca se aplica strat final, se poate folosi trafaletul sau pompele cu presiune pentru rasini bicomponente. Al doilea, eventual al treilea strat, se aplica dupa ce primul strat s-a uscat complet, de preferat a doua zi. Ca si alte tipuri de straturi finale, sau de sigilare pe baza de apa, este important sa se evite marginile uscate, lucrând in sistem de umed pe umed atunci cand se suprapun straturile. Aplicati cu grija astfel incat sa evitati marginile uscate ale rolei care se pot reflecta in finisajul final.

Utilizati o rola de max 40 cm, medie si incepeti din mijlocul uneia dintre partile inguste ale pardoselei. Introduceti rola in materialul pregatit. Apoi trasati paralel cu peretele unuia dintre colturi, o banda din materialul MASTERTOP TC 485 W. Introduceti inca o data trafaletul in materialul pregatit si mai trasati o banda de la punctul de pornire la celalalt colt. Executati aceasta miscare inainte-inaoi si repetati etapele amintite anterior, astfel incat sa suprapuneti de cativa cm. Stratul nou de cel aplicat anterior.

Utilizati o a o doua rola si incepeti dintr-un colt; executati o miscare inapoi cu MASTERTOP TC 485 W pana in celalalt colt, fara sa va opriti. Trasati o alta banda la 10-20 cm distanta si trasati un alt strat cu trafaletele spre peretele opus, fara sa va opriti. Executati intotdeauna miscarile in aceeasi directie nu transversal. Cand s- a utilizat aproape tot materialul, mai efectuati doua miscari in acelas mod. Prin aceasta metoda, intervalul pentru re-acoperire nu ar trebui sa depaseasca 1-4 minute, iar urmele de trafalet sunt reduse la minimum.

MASTERTOP TC 485 W se usuca, in principal, prin evaporarea apei, proces urmat de o reactie chimica incrucisata. Prin urmare, cand se aplica MASTERTOP TC 485 W, temperatura ambientala si gradul de

umiditate sunt de mare importanta. Umiditatea ridicata (in special in combinatie cu temperaturile scazute) incetineste procesul de uscare. Dupa aplicare, suprafata trebuie **sa fie protejata de contactul direct cu apa pentru cel putin 24 h (23° C / 50 % r.h.)**.

Pre-tratarea substratului

Toate substraturile (vechi si noi) trebuie sa fie solide din punct de vedere structural, uscate si fara lapte de ciment sau particule libere. Inlaturati de pe pardoseala urmele de ulei, vaselina, cauciuc, vopsea sau alte impuritati.

Tratarea mecanica a suprafetei prin utilizarea slefuirii cu nisip sau sablare cu alice metalice, spalarea cu jet apa la presiune mare sau frezarea (incluzand procesul de post-tratare necesar) reprezinta metodele cele mai bune de curatare a pardoselilor. Pre-tratarea este necesara atunci cand intervalul de re-acoperire a fost depasit sau cand exista prea mult praf pe suprafata respectiva sau cand aplicati MASTERTOP TC 485 W pe sisteme invechite de pardoseala.

Dupa pregatirea suprafetei, rezistenta la smulgere a substratului trebuie sa depaseasca 1,5 N/mm² (a se verifica cu un tester de tractiune aprobat, de exemplu, "Herion", coeficient de incarcare 100 N/s). Continutul de apa reziduala din betonul complet intarit nu trebuie sa depaseasca 4% (a se verifica cu un dispozitiv CM, de exemplu). Temperatura substratului trebuie sa fie cu cel putin 3K peste limita punctului de roua admis. Un dispozitiv de control al umiditatii trebuie sa fie deja instalat in mod corect si mentinut intact.

Agentul de curatare

Instrumentele re folosibile trebuie curatate atent cu apa, dupa utilizare. Daca materialul s-a intarit, pentru o curatare mai usoara utilizati CONICA Cleaner 44.

Consum

Primul strat (de amorsare): 0,15 – 0,25 kg/m² (Dilutie 5 % cu apa)

Al doilea si al treilea strat: 0,20 – 0,25 kg/m² (fara diluare)

Ambalaj

MASTERTOP TC 485 W se livreaza in pachete functionale de 25 de kg.

Culori

MASTERTOP TC 485 W este disponibil intr-o gama variata de culori: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 1001. Alte culori sunt disponibile la cerere.

Nota pentru selectionarea culorii:

In cazul culorilor mai intens pigmentate, pot aparea usoare umbre sau urme fine pe suprafata, in ciuda tuturor precautiilor luate in timpul procesului de aplicare. Acest efect este de natura sistemica si nu afecteaza calitatea produsului. Culorilor intens pigmentate pot prezenta fenomenul de abraziune a "culorii". Pentru mai multa siguranta, se poate testa o suprafata redusa inainte de o aplicare completa.

Conditii de depozitare

A se depozita in recipientele originale, in locuri ferite de umezeala, la o temperatura variind intre 15 - 25 °C. A nu se expune direct razelor solare. A se proteja de inghet.

Pentru a beneficia la maximum de calitatile produsului, va rugam sa consultati eticheta " A se utiliza inainte de ...".

Reglementarea UE 2004 / 42 (Ghid de utilizare Deco – Paint)

Acest produs este conform directivei UE 2004 / 42 / EG (directive Deco – Paint) si contine mai putin decat limita maxima admisibila de VOC (Faza 2, 2010). In conformitate cu directiva UE 2004 / 42, limita maxima admisibila de VOC pentru produsele categoria IIA / j tip wb este de 140 g / l (Limita: Faza 2, 2010). Continutul de VOC pentru MASTERTOP TC 485 W este < 140 g / l (pentru produsul gata pregatit pentru utilizare).

Atentionari si masuri de siguranta

MASTERTOP TC 485 W nu este o substanta periculoasa din punct de vedere fiziologic, in stare intarita. Se vor lua urmatoarele masuri de protectie atunci cand se lucreaza cu acest material: Evitati inhalarea vaporilor si contactul substantei cu pielea. Purtati manusi de protectie si ochelari de protectie. In cazul contactului cu ochii, va rugam consultati medicul. Cand lucrati cu produsul, nu mancati, nu fumati si nu lucrati in apropierea unei surse de foc!

Pentru informatii suplimentare referitoare la masuri de siguranta, atentionari, proceduri de transport si de gestionare a substantelor periculoase, va rugam sa consultati fisa tehnica de securitate a materialului. Va rugam respectati procedurile asociatilor locale comerciale si / sau ale altor organe abilitate, care reglementeaza regulile de siguranta si de igiena a celor care lucreaza cu rasini epoxidice.

BASF SRL
Divizia Construction Chemicals
Com. Aricesti-Rahitvari, Km. 8
Jud. Prahova, Romania

Tel.: 004 344 520 100
Fax: 004 344 520 101

Informatiile cuprinse in prezentul document sunt adevarate, exacte , fiind conforme cu cele mai noi informatii/ utilizari cunoscute de noi in acest domeniu. Nu se acorda si nu se implica nici un fel de garantie prin nici una din recomandarile facute de noi, de catre reprezentantii nostri sau de catre distribuitorii nostri , intrucat conditiile de utilizare si de competenta asupra produsului sunt in afara posibilitatii noastre de control.

Deoarece toate fisele tehnice BASF sunt actualizate in mod regulat, este responsabilitatea utilizatorului sa obtina cele mai noi informatii referitoare la produs.



BASF Construction Chemicals (Schweiz) AG
Industriestrasse 26
CH-8207 Schaffhausen

07

**EN 13813 SR-B1,5-AR 0,5, IR4, Efl,
Strat final**

Pentru utilizare in constructii (sistem de constructie in conformitate cu fisele tehnice respective)

Clasa de incendiu : Efl
Eliberare de substante corozive: SR
Permeabilitate: NPD
Permeabilitatea la vapori de apa: NPD
Rezistenta la uzura: AR 1
Rezistenta aderentei prin intindere: B1.5
Rezistenta la impact: IR4
Izolarea fonica: NPD
Absorbția acustica: NPD
Izolatie termica: NPD
Rezistenta chimica: NPD

* A se vedea aprobarea clasei de incendiu din sistemele de constructie in conformitate cu EN 13501-1
NPD = Performanta nedeterminata